

Stabelektroden für die Elektro-Hand-Schweißung	DR-E B (R) 10 SN Spezial																		
Normbezeichnungen	EN ISO 2560-A : E 38 2 B 1 2 H10 AWS/ASME-A5.1 : E 7016-H8																		
Eigenschaften/ Anwendungen	Rutil-basische umhüllte Stabelektrode. Durch den Rutilanteil überraschend gute Schweiß Eigenschaften. Auch an Wechselstrom verschweißbar. In allen Positionen verschweißbar.																		
Drahtanalyse (Richtwerte)	<table style="margin: auto;"> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">Mn</td> <td style="text-align: center;">Ni</td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">2,000</td> <td style="text-align: center;">0,300</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Cr</td> <td style="text-align: center;">Mo</td> <td style="text-align: center;">V</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">0,200</td> <td style="text-align: center;">0,200</td> <td style="text-align: center;">0,050</td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">Cu</td> <td style="text-align: center;">Nb</td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">0,300</td> <td style="text-align: center;">0,050</td> </tr> </table>		Mn	Ni		2,000	0,300	Cr	Mo	V	0,200	0,200	0,050		Cu	Nb		0,300	0,050
	Mn	Ni																	
	2,000	0,300																	
Cr	Mo	V																	
0,200	0,200	0,050																	
	Cu	Nb																	
	0,300	0,050																	
Mechanische Gütwerte des reinen Schweißgutes	Streckgrenze Re >420 MPa Zugfestigkeit Rm >530 MPa Dehnung A (Lo=5do) > 22 % Kerbschlagarbeit ISO-V Av > 47 J bei -20 °C																		
Schutzgase																			
Zulassungen																			
Ausbringung	< 105 %																		
Stromart/Polung/ Schweißpositionen	DC (=) +, ~ PA, PB, PC, PD, PE, PF nach EN ISO 6947 1G, 1F, 2F, 2G, 4F, 4G, 3G nach ASME IX																		
Empfohlene Arbeitsparameter	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 15%;">Abmessung:</td> <td style="width: 15%;">2,50</td> <td style="width: 15%;">3,20</td> <td style="width: 15%;">4,00</td> <td style="width: 15%;">5,00</td> <td style="width: 10%; text-align: right;">mm</td> </tr> <tr> <td>Stromstärke:</td> <td>50-90</td> <td>90-150</td> <td>120-190</td> <td>160-230</td> <td style="text-align: right;">A</td> </tr> </table>	Abmessung:	2,50	3,20	4,00	5,00	mm	Stromstärke:	50-90	90-150	120-190	160-230	A						
Abmessung:	2,50	3,20	4,00	5,00	mm														
Stromstärke:	50-90	90-150	120-190	160-230	A														
Werkstoffe	siehe Produktinformation																		
Lieferformen	Durchmesser in mm: 2,50 x 350 - 3,20 x 350 - 3,20 x 450 - 4,00 x 350 - 4,00 x 450 - 5,00 x 450																		
Statistische Warennummer: 83111000																			

Alle Informationen der Datenblätter entsprechen dem heutigen Kenntnisstand und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Die Datenblätter geben die Anforderungen der jeweiligen Norm für das reine Schweißgut wieder. Die Gewährleistung bestimmter Eigenschaften und Gütwerte, sowie Zusagen der Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck bedürfen stets besonderer schriftlicher Vereinbarung. (01.2021)